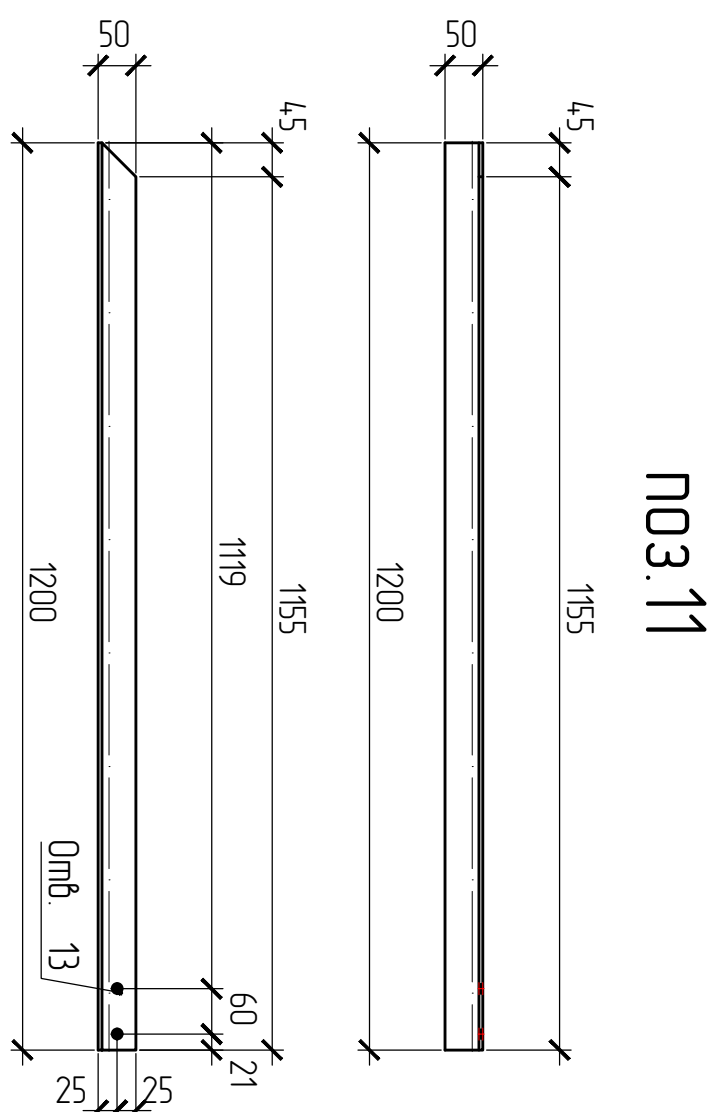
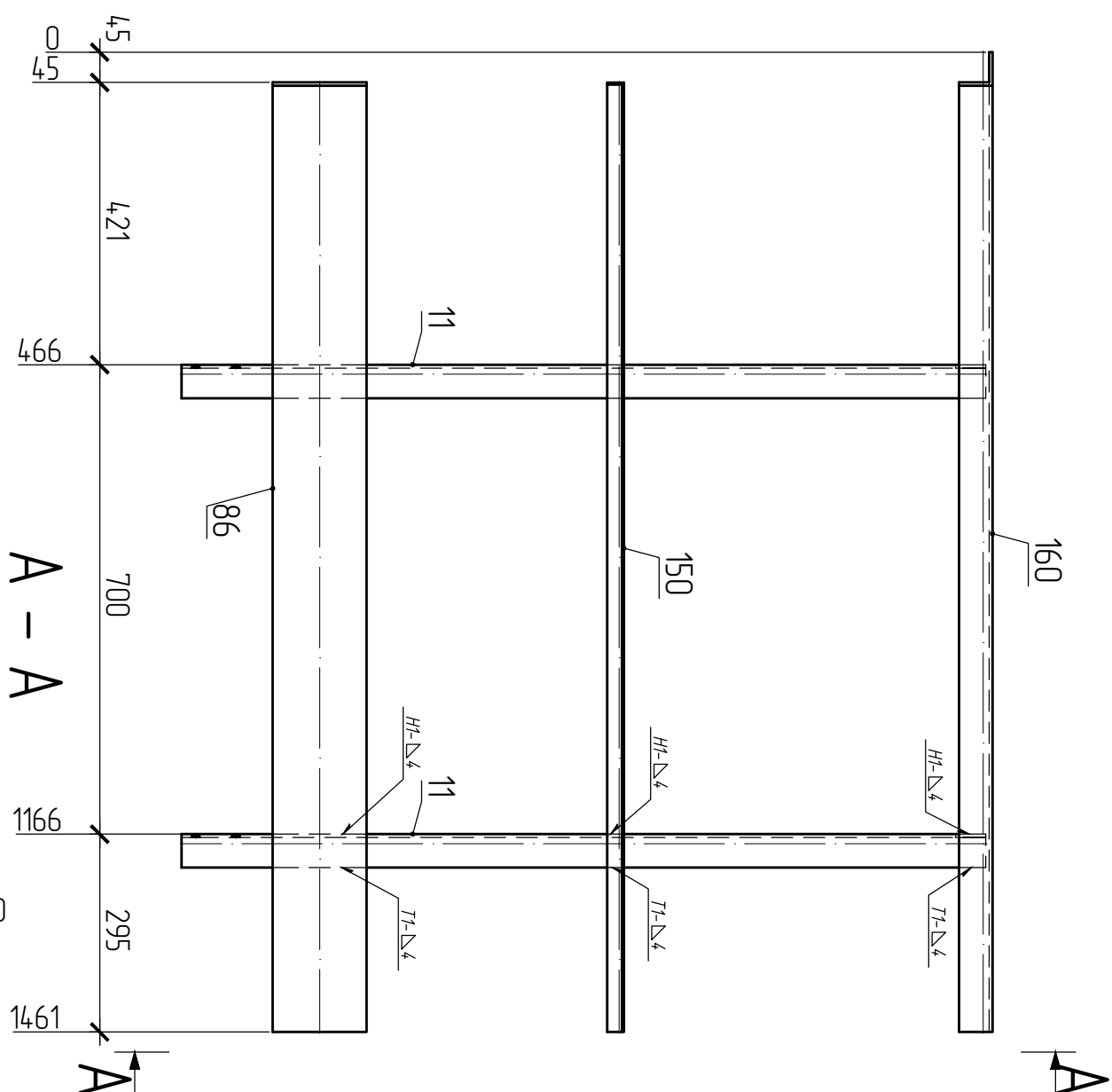
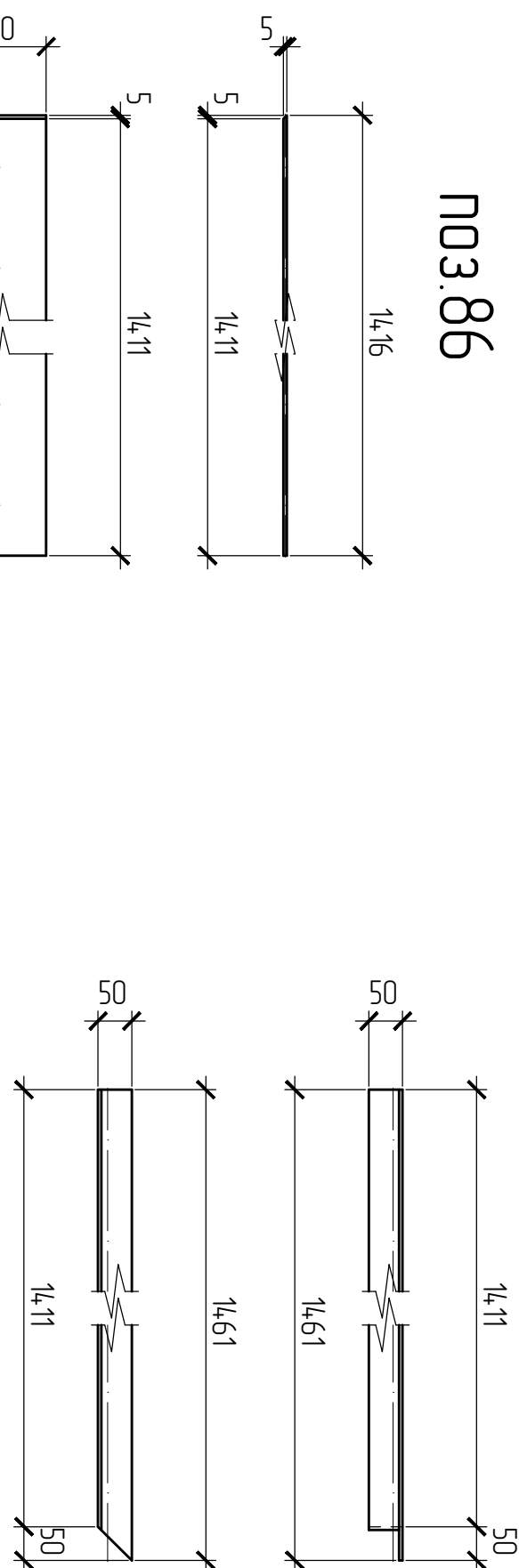


Мапка ОЛП1-8 (1 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле- мен- та	№ де- мо- ну	Кон-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка сталли	Примечание
		шт.	н			Общей деталли	Всех шт.			
ОГП-8	11	2		L50x5	1200	4,5	9		C24,5	
	86	1		L140x5	14,16	7,8	7,8		C235	
	150	1		L25x3	14,16	16	16		C24,5	
	160	1		L50x5	14,61	5,5	5,5		C235	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
125х3	16	1245	
150х5	55	1235	
150х5	9	1245	
1140х5	7.8	1235	
На сварные швы:		0.2	
Итого:	24.2		



ТРЕБУЕТСЯ ПОГOTOBИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
ОП1-8	1	24,2	24,2
Общая вес		24,2	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Заготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКК СП53-101-98.

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147.1-KM

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

П/ПОЛЛАДЫ ПОКРАСКИ		Средства индивидуальной защиты				10.13.15			
		МЗ	ПолуЗ	МЗМ	МЗММ	ИЗМ	ИЗММ		
Маска	Количество в модуле	Площадь всех масок	МЗ				0111-8	Исмет 229	Исмет6
			МЗМ						
			МЗММ						
0111-8	1	107	БезПокс				Комплексы индивидуальной защиты от воздействия излучения: 1 шт. комплексы		
			БезПокс						
			БезПокс						

[illegible]